

Borealis PP RA130E

聚丙烯无规共聚物

Borealis AG

Technical Data

产品说明

RA130E is a high molecular weight, low melt flow rate polypropylene random copolymer (PP-R) compound and is natural coloured.

The product is used for single as well as for multilayer pipes, where you then differentiate between plastic multilayer and aluminium multilayer pipes.

RA130E is intended to fulfill following standards and regulations, in case of appropriate industrial manufacturing standard procedures applied and a continuous quality system is implemented.

- DIN 8078
- DIN 8077
- EN ISO 15874

The pipe system will show high durability, no corrosion, good weldability, homogeneous joints, low tendency to incrustations and fast and easy installation.

总体

特性	<ul style="list-style-type: none"> • 高分子量 • 抗撞击性, 良好 • 可焊接 • 可回收材料 	<ul style="list-style-type: none"> • 可加工性, 良好 • 良好的抗腐蚀性 • 流动性低 • 耐热性, 高 	<ul style="list-style-type: none"> • 耐用性 • 气味低到无 • 气味低到无 • 无规共聚物
用途	<ul style="list-style-type: none"> • 管道部件 	<ul style="list-style-type: none"> • 管道系统 	<ul style="list-style-type: none"> • 配件
机构评级	<ul style="list-style-type: none"> • DIN 8077 	<ul style="list-style-type: none"> • DIN 8078 	<ul style="list-style-type: none"> • ISO/DIS 15874
外观	<ul style="list-style-type: none"> • 自然色 		
形式	<ul style="list-style-type: none"> • 粒子 		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> • 管路挤出成型 	<ul style="list-style-type: none"> • 挤出 	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.905 g/cm ³		ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	0.25 g/10 min		ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	900 MPa		ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	25.0 MPa		ISO 527-2/50
拉伸应变 (屈服)	14 %		ISO 527-2/50
弯曲模量 ³	800 MPa		ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-20°C	2.0 kJ/m ²		
0°C	3.5 kJ/m ²		
23°C	20 kJ/m ²		
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-20°C	40 kJ/m ²		
0°C	无断裂		
23°C	无断裂		
热性能	额定值	单位制	测试方法
线形热膨胀系数 - 流动 (0 到 70°C)	1.5E-4 cm/cm/°C		DIN 53752
导热系数	0.24 W/m/K		DIN 52612

Borealis PP RA130E

聚丙烯无规共聚物

Borealis AG

挤出	额定值 单位制
料筒1区温度	180 到 210 °C
料筒2区温度	180 到 210 °C
料筒3区温度	180 到 210 °C
料筒4区温度	180 到 210 °C
料筒5区温度	180 到 210 °C
熔体温度	220 °C
口模温度	210 到 220 °C

挤压说明

Head Temperature: 210 to 220°C